



ДЕКЛАРАЦІЯ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ХАРАКТЕРИСТИК

№ 10/04/24 к FV 2/EX/OC1/2024

1. Унікальний ідентифікаційний код типу виробу:

Дріт оцинкований Ø 8 /25 кг

2. Номер типу, партії чи серії або будь якого іншого елемента, по якому можна ідентифікувати будівельний виріб, згідно з вимогами частини 4 статті 11:

Дріт оцинкований Ø 8 / 25 кг /04/24

3. Передбачене виробником призначення використання будівельного виробу або призначення будівельного виробу відповідно до застосовуваної гармонізованої технічної специфікацією:

Для заземлення і громовідвідних систем.

4. Найменування, зареєстроване комерційне найменування або зареєстрована торгова марка та контактна адреса виробника, необхідні відповідно до частини 5 статті 11:

Tiga-Synk Sp z o.o

ul.Neptuna 15

59-220 Legnica

Виробниче підприємство: **67-320 Małomice, ul Fabryczna 3.**

5. У разі потреби ім'я та контактна адреса уповноваженого представника, мандат якого охоплює завдання описане в частині 2 статті 12.

- Не застосовується.

ДЕКЛАРАЦІЯ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ХАРАКТЕРИСТИК

№ 10/04/24 к FV 2/EX/OC1/2024

6. Система або системи оцінки і перевірки сталості експлуатаційних характеристик будівельного виробу відповідно до зазначених в Додатку V:

Акредитований орган з сертифікації;

PCC-CERT Sp z o.o. Sp.k, провела аудит системи управління якістю у Tiga-Cynk Sp z o.o. в Маломіце.

PCC-CERT видав сертифікат, який підтверджує, що **Tiga-Cynk Sp z o.o., виробничий завод по вул. Фабрична, д. 3, 67-320 Маломіце, застосовує Систему управління якістю та відповідає вимогам PN-EN ISO 9001: 2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN-ISO 45001:2018 у сфері: цинкування дроту та полоси для громовідводів**

7. У разі декларації експлуатаційних характеристик щодо будівельного виробу, на який поширюють гармонізований стандарт:

- Не застосовується.

8. У разі декларації експлуатаційних характеристик щодо будівельного виробу, для якого була видана Європейська технічна оцінка:

- Не застосовується.

9. Декларовані експлуатаційні характеристики:

Декларовані експлуатаційні характеристики дроту оцинкованого		
Основні характеристики	Експлуатаційні характеристики	Гармонізована технічна специфікація
Матеріал	Сталь сорт SAE1006/ C4D1	PN-EN 10025-2:2019-11
Допуск параметрів матеріалу	Відповідно до норми	PN-EN 10051:2011
Метод виготовлення	Гаряче цинкування методом занурення	PN-EN 1461:2023-02

ДЕКЛАРАЦІЯ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ХАРАКТЕРИСТИК

№ 10/04/24 к FV 2/EX/OC1/2024

Цинкове покриття	Масова щільність цинкового покриття не менше ніж 350г / м ² односторонньо (середня товщина шару 50μ). Поверхня гладка, однорідна без домішок. Міцність цинкового покриття обумовлена інтенсивністю дії факторів, що викликають корозію.	PN-EN 62561-2 : 2018-04
Метод вимірювання товщини покриття	Відповідно до норми	PN-EN 10051:2011
Допуск розміру виробу	Відповідно до норми	PN-EN 10143:2008, PN-EN 10051:2011
Реакція на вплив вогню	Клас A1	PN-EN 10025-2:2019-11

10. Експлуатаційні характеристики виробу, зазначені в п.п. 1 і 2, відповідають експлуатаційним характеристикам, декларованим в п. 9.

Ця декларація характеристик видається виключно під відповідальність виробника, зазначеного у пункті 4.

Підписано від імені виробника:

Tiga-Cynk Sp. z o.o.
Z-ca Kierownika Handlu
Krystyna Szyjan-Citak

(ПІП та посада)

Tiga-Cynk Sp. z o.o.
ul. Neptuna 15
59-220 LEGNICA
NIP 6912499498. Regon 02198853F

Legnica 10.04.2024
(місто і дата видачі) (підпис)

ДЕКЛАРАЦІЯ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ХАРАКТЕРИСТИК

№ 10/04/24 к FV 2/EX/OC1/2024